附件1

温州市职业技能大赛钳工赛区组委会名单

主 任：李道钮（温州市人力资源和社会保障局副局长）

副主任：张红军（温州市总工会副主席）

王晓春（龙湾区人民政府副区长）

成 员：刘温平（温州市人力资源和社会保障局职建处处长）

潘丹彤（温州市总工会经济和劳动保护部部长）

曹一帆（共青团温州市委基层工作部部长）

王珊珊（温州市妇女联合会妇女发展部副部长）

卢一凡（温州市职业技能鉴定指导中心主任）

王巧麟（温州市总工会职工技术协作中心主任）

郑有义（温州市模具协会会长）

姜祥林（龙湾区人力资源和社会保障局局长）

叶铭克（龙湾区总工会党组书记、常务副主席）

赛区组委会办公室设在龙湾区人力资源和社会保障局。

办公室主任:孙晓峰（龙湾区人力资源和社会保障局副局长）

成 员:张剑晓（温州市人力资源和社会保障局职建处副处长）

 王海洲（温州市职业技能鉴定指导中心副主任）

马永国（温州市模具协会秘书长）

黄数星（龙湾区职业技能鉴定中心主任）

王来弟（龙湾区总工会权益保障部部长）

郑源贺（龙湾区职业技术学校教育集团校长）

附件2

温州市职业技能大赛钳工赛区选手报名表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓 　名 |  | 性 别 |  | **贴照片处**1、免冠2寸黑白或者彩色证件照2、相片尺寸：48X33mm3、头部尺寸： 宽：21-24mm 长：28-33mm |
| 文化程度 |  | 出生年月 |  |
| 参赛职业（工种） |   | 联系电话 |  |
| 身份证号码 |  |
| 原技能证书等级 |  | 原技能证书编号 |  |
| 个 人 简 历 |  |
| 所在单位推荐意见（盖章）年 月 日 | 组委会办公室审核意见：（盖章）年 月 日 |

**本人对所填内容和所交材料实质内容的真实性负责。**

**填表人（签字）：　　　　　　　　　　　　 填表日期：　　年　　月　　日**

**填表说明：**

1.本表填写内容要具体、真实、字迹要清楚；

2.照片要求：免冠2寸黑白或者彩色证件照片3张（背面注明姓名）；

3.身份证A4复印件1份，高中或同等学历以上需证书原件及A4复印件1份；

4.原证书职业（工种）需与本次竞赛职业（工种）一致，并提供A4复印件1份。若不一致“原技能证书等级”、“原证书编号”处填写“无”。附件3

温州市职业技能大赛钳工赛区选手报名汇总表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 姓 名 | 性别 | 文化程度 | 参赛职业（工种） | 联系电话 |
| 领 队 |  |  |  | ---------- |  |
| 选手1 |  |  |  | 钳工 |  |
| 选手2 |  |  |  | 钳工 |  |
| 选手3 |  |  |  | 钳工 |  |
| 所在单位推荐意见： （盖章） 年 月 日 |
| 组委会办公室审核意见： （盖章） 年 月 日 |

附件4

温州市职业技能大赛钳工赛区技术文件

### 一、赛项名称

赛项名称：工具钳工技术

**二、竞赛内容**

工具钳工技术为操作技能竞赛，参赛选手利用赛场提供的钻床、设备、附件，按照赛卷要求，完成赛件的加工、检测任务。具体任务如下：

采用闭卷考试方式。实践操作竞赛时间为240分钟。

1.赛件加工：根据任务书利用现场提供的钻床、设备、附件，按图纸要求完成赛件加工。

2.职业素养

职业素养考核以下方面：

（1）操作设备的规范性；

（2）工具、量具、刀具的放置及正确使用；

（3）现场的安全、文明生产及安全防护（参赛选手在操作技能竞赛过程中，必须穿工作服、防砸防刺穿劳保工作鞋，佩戴护目镜，女选手要求带工作帽，且长发不得外露）。

（4）完成任务的计划性、条理性，以及遇到问题时的应对状况等；

（5）尊重赛场工作人员，爱惜赛场的设备和器材，保持赛位的整洁。

**三、报名资格及参赛队伍要求**

1.本赛项为个人赛，选手独立完成比赛任务。

**四、技术规范**

1.竞赛标准

按照《钳工国家职业标准》中规定的国家职业资格三级(高级工)要求并适当增加部分技师（二级）的内容及相关新知识、新技能实施。

2.操作技能竞赛材料

材料的准备数量为一个工位的用量，实际准备数量需根据选手具体人数确定。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 规 格 | 备 注 |
| 1 | 材料 | Q235 |  |

3.操作技能竞赛命题要素

竞赛命题要素如表1所示。

**表-1竞赛命题要素**

|  |  |
| --- | --- |
| **命题要素** | **赛件** |
| **平面划线** | **必要** |
| **锯削** | **必要** |
| **锉削** | **必要** |
| **钻孔** | **必要** |
| **攻螺纹** | **必要** |
| **绞孔** | **必要** |
| **装配** | **必要** |
| **表面粗糙度要求** | **必要** |
| **几何公差要求** | **必要** |

4．加工精度要求

加工精度要求如表2所示。

**表-2加工精度要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **命题要素** | **内容** | **公差等级** |
| **锉削** | **尺寸** | **≥IT8** |
| **形状** |
| **位置精度** |
| **表面粗糙度** | **Ra3.2** |
| **钻孔** | **尺寸** | **≥IT10** |
| **形状** |
| **位置精度** |
| **铰孔** | **尺寸** | **≥IT6** |
| **形状** |
| **位置精度** |
| **表面粗糙度** | **Ra1.6** |
| **攻丝** | **M6X1.0、M10X1.5** | **7H** |
| **几何精度** |  | **IT7-IT8** |

**五、技术平台**

设备设施准备：以下各种设备、设施的准备数量均为一个工位的用量，实际准备数量需根据选手具体人数确定。

考场准备清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名　　称 | 规　　格 | 精　度 | 数　量 | 备　注 |
| 1 | 钻床 |  |  | 1 |  |
| 2 | 台虎钳 |  |  | 1 |  |
| 3 | 平板 | 1级 |  | 1 |  |
| 4 | 机油 |  |  | 若干 |  |
| 5 | 砂轮机 |  |  | 若干 |  |

说明：a)钳工工作台高度应符合要求，并对特殊情况应备有脚踏板。

b)台钻的配备数量应不低于每5人1台的要求。

c)提供部分共用平板。

（二）竞赛刀具和量具

选手自带相应的刀具和量具（见清单）。

**六、奖项设定**

1.名次排序方法

（1）参赛选手的最终名次依据理论知识部分占竞赛总成绩的20%；操作技能部分占竞赛总成绩的80%的综合成绩来最终确定比赛名次；

（2）选手竞赛分数相同者，按操作竞赛用时少者优先。

样题

